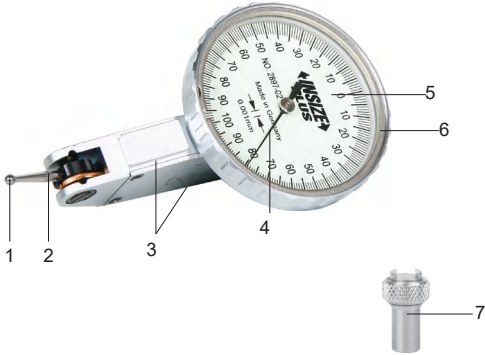


Gamme de mesure : 0,2 mm
Graduation : 0,001 mm
Précision : 4µm
Hystérésis : 2µm



- 1-Point de contact en carbure
- 2-Stylet
- 3-Gorge en queue d'aronde
- 4-Aiguille
- 5-Face de cadran
- 6-Bezel
- 7-Pince (diamètre Ø8mm)

Attention :
---Empêcher la poussière ou le liquide de pénétrer dans le comparateur par la rainure, sinon l'engrenage interne sera grippé (fig.1).
---Éviter l'impact des stylets.

1. Le produit à corps antimagnétique est doté d'un palier en céramique.
2. Dial test indicator should be fixed firmly to use. It can be fixed by dovetail groove directly (fig.2), also can be fixed by clamp(fig.3).



fig.2



fig.3

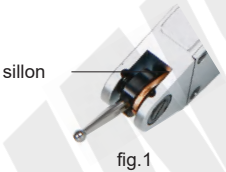


fig.1

3. Pendant la mesure, le stylet doit être vertical par rapport à la direction de mesure (fig.4). Lorsque le stylet forme un angle avec la direction de mesure (fig.5), il convient de procéder à la correction suivante.

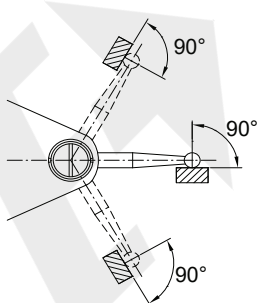


fig.4

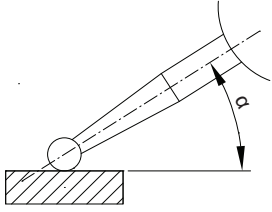


fig.5

Angle α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Correction	0,985	0,940	0,866	0,766	0,643	0,500

Par exemple, l'angle α est de 10°, la correction est de 0,985 : L'angle α est de 10°, la correction est de 0,985, si la lecture est de 0,154 mm, alors : Valeur réelle = 0,154 mm × 0,985 = 0,152 mm.

4. Chaque type de comparateur a une longueur de stylet spécifique (L, fig.6). Si la longueur n'est pas correcte, il en résultera une erreur de mesure. Veuillez vous référer au tableau suivant pour choisir les stylets appropriés.

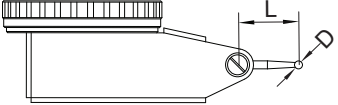


fig.6

Code	Pour le cadran indicateur de test	Matériau du point de contact	L	D
6284-41	2897-02	carbure	15,3	SØ1
6284-42		carbure	15,3	SØ2
6284-43		carbure	15,3	SØ3
6284-44		carbure	15,3	SØ0.4
6284-45		rubis	15,3	SØ2

(mm)